

EXTOL



Die nächste Generation der werkstatthaftigen, nicht kartesischen Koordinatenmessmaschinen für die Werkstatt.

Mit der Entwicklung der Extol hat Aberlink die weltweit erste Koordinatenmessmaschine (CMM) welche einen Deltamechanismus verwendet, auf den Markt gebracht.

Die auf Robustheit und Zuverlässigkeit ausgelegte Koordinatenmessmaschine läuft problemlos

rund um die Uhr und ist somit ideal für den Einsatz neben einer Werkzeugmaschine, in einer Fertigungszelle oder einem speziellen Inspektionsbereich.

Fünf Temperatursensoren die sowohl die Maschinen- als auch die Umgebungstemperatur überwachen stellen sicher, dass die Extol in der Lage ist in einer nicht klimatisierten Umgebungen zu arbeiten. Trotzdem sind die Messergebnisse, als wären sie bei 20 °C durchgeführt worden. Die Software warnt den Nutzer bei Temperatursprüngen, die nicht kompensierbar sind um Fehlmessungen zu vermeiden.

Da die Extol keine Druckluft nutzt, nur eine kleine Stellfläche benötigt und ein stabiles Gehäuse besitzt, ist sie perfekt geeignet um direkt neben einer Fertigungsmaschine eingesetzt zu werden.

Die robuste, genaue und zuverlässige Koordinatenmessmaschine ist die perfekte Lösung um die Qualität der Teile für kritische Komponenten automatisch zu überprüfen.



Öchsner
Messtechnik GmbH

• präzise • zuverlässig • individuell •

Hauptmerkmale

- Voll abgedichtete Kugelumlaufrollführungen die sich in Werkzeugmaschinen bewährt haben verbessern die Leichtgängigkeit und die Schmutzunempfindlichkeit enorm.
- Direkt angetriebene Riemen ersetzen das übliche Getriebe und die damit verbundenen Spielprobleme.
- Gleichstrommotoren aus Schweizer Produktion und die neue Deva Achssteuerung garantieren die Zuverlässigkeit, die für 3D-Messungen ohne Stillstandszeiten in Werkstatt und Messraum nötig ist.
- Die besonders leichtgängigen Riemenantriebe und Linearführungen ermöglichen auch die Verwendung langer Tastereinsätze ohne dass es zu Fehlmessungen aufgrund von Vibrationen kommt.
- Automatische Werkzeugersatzkorrektur und Automatisierungsoptionen ermöglichen die Integration in vollautomatische Fertigungszellen.
- Die Extol unterstützt den Messtaster TP200B welcher die Dehnungsmessstreifen-Technologie verwendet, welche keinen Lobing-Effekt hat.
- Dies macht ihn ideal für hochgenaue Anwendungen. Darüber hinaus hat der TP200 Messtaster im Vergleich zum TP20 eine längere Lebenserwartung, was ihn für den Einsatz in automatisierten Zellen mit hohem Durchsatz prädestiniert.

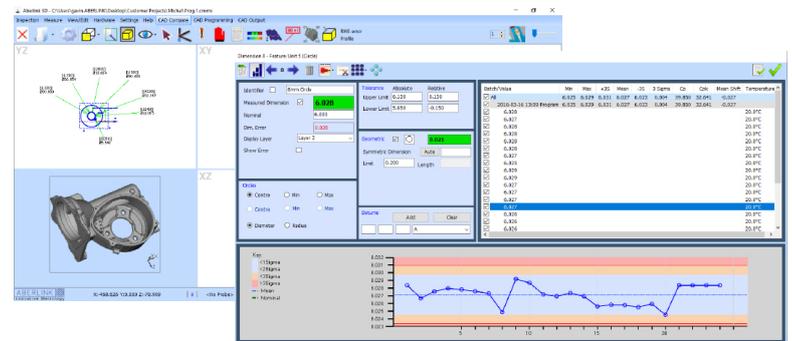
Aberlink 3D

Messen leicht gemacht

Die Philosophie von Aberlink ist das Messen einfach zu gestalten. Die Aberlink 3D Software wurde von Ingenieuren für Ingenieure entwickelt und setzt den Industriestandard für einfach zu bedienende Software. Während ein Bauteil gemessen wird, wird eine Darstellung auf dem Bildschirm aufgebaut. Der Benutzer klickt einfach auf die gemessenen Merkmale, um die Abmessungen genau so aufzurufen, wie sie auf einer Zeichnung erscheinen würden.

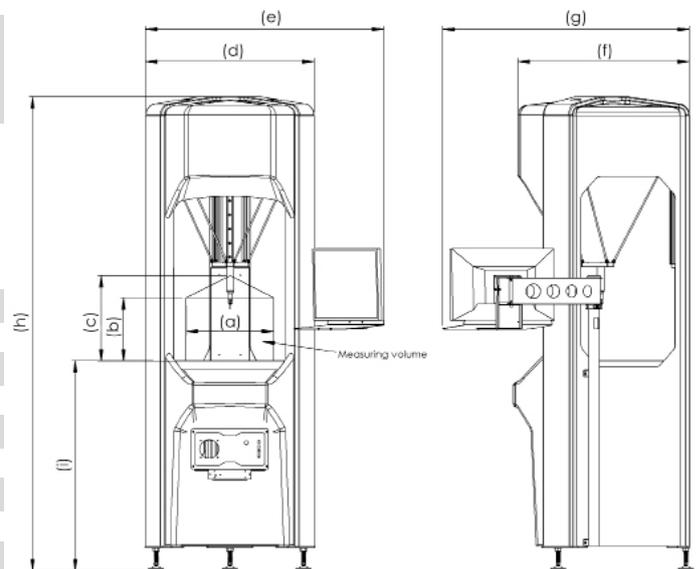
Aberlink 3D ist nicht nur einfach zu bedienen, sondern verfügt auch über Funktionen, welche die Software sowohl für Gelegenheitsnutzer als auch für Vollzeit-Inspektions Experten zur ersten Wahl macht. Die Software umfasst GD & T-Bemaßung, RPS-Ausrichtung und SPC Datenanalyse. Ebenfalls sind weitere Module für die Offline-Programmierung von Teilen anhand eines CAD-Modells und für den Vergleich von Messergebnissen mit dem CAD-Modell verfügbar.

Die weltweit beliebte Messsoftware von Aberlink bietet dem Benutzer eine leistungsstarke und dennoch einfach zu bedienende Benutzeroberfläche. Dadurch wird der Durchsatz der Werkstücke deutlich erhöht und die Einarbeitungszeit für neue Benutzer erheblich verkürzt.



Spezifikationen

		Extol 370	Extol 520
Messvolumen			
Zylindrisch	XY (a)	Durchm. 370 mm	Durchm. 520 mm
Zylindrisch	Z (b)	270 mm	300 mm
Im Zentrum	Z (c)	365 mm	400 mm
Abmessungen			
Gesamtbreite	X (d)	715 mm	950 mm
Breite inkl. Monitor	X (e)	1000 mm	1180 mm
Gesamttiefe	Y (f)	730 mm	990 mm
Tiefe inkl. Monitor	Y (g)	1030 mm	1320 mm
Gesamthöhe	Z (h)	2000 mm	2200 mm
Höhe bis Tisch	Z (i)	900 mm	772 mm
Gesamtgewicht		180 kg	211 kg
Tisch		Granitplatte	Granitplatte
Tragfähigkeit des Tisches		200 kg	200 kg
Volumetrische Genauigkeit		(2.6 + 0.4L/100)µm	(2.6 + 0.4L/100)µm
Auflösung der Skala		0.1 µm	0.1 µm
Betriebstemp. Bereich		45°C	45°C
Maximale Beschleunigung		750 mm/Sek ²	750 mm/Sek ²
Maximale Geschwindigkeit		500 mm/Sek	500 mm/Sek
Benötigter Luftdruck		nicht benötigt	nicht benötigt



Technische Änderungen vorbehalten

Version 20220419



Öchsner Messtechnik GmbH

Schulzengasse 17

Warenlager: Am Straßacker 2

97291 Thüngersheim

Tel. +49 9364 817605-0

info@oemt.de • www.oemt.de

präzise • zuverlässig • individuell